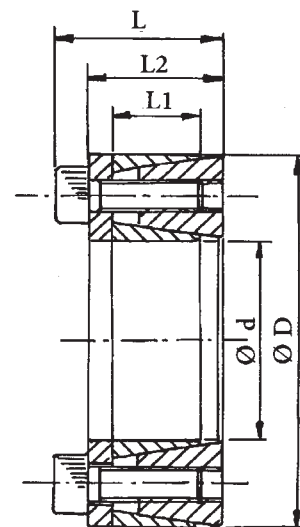


# UPÍNACÍ HŘÍDELOVÁ POUZDRA RCK 45

POZNÁMKA: Doporučené obráběcí tolerance jsou následující:  
h 8 pro hřídel  
H 8 pro náboj

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

V případě objednávky pro uložení na hřídel  $\varnothing d$  55 a kroutícím momentem nižším než 2.000 Nm nebo stejným, bude objednán RCK 45-55x83



RCK 45

Ød	ROZMĚRY				Kroutící moment Mt Nm	TLAKY		Upeňovací šroubky DIN 912 MA T. 12.9			Vytlačovací závit	
	ØD	L1	L2	L		Hřídel N/mm <sup>2</sup>	Náboj N/mm <sup>2</sup>	Počet	Typ	Utahovací moment Nm	Typ	Počet
18	40	12	18.5	24.5	190	260	120	6	M6X15	16	M8	2
19	41	12	18.5	24.5	210	260	120	6	M6X15	16	M8	2
20	42	12	18.5	24.5	240	250	120	6	M6X15	16	M8	2
24	46	12	18.5	24.5	290	250	120	6	M6X15	16	M8	2
25	47	12	18.5	24.5	330	230	120	8	M6X15	16	M8	2
28	50	12	18.5	24.5	370	220	120	8	M6X15	16	M8	2
30	52	12	18.5	24.5	430	210	120	8	M6X15	16	M8	2
35	57	15	22	28	610	170	100	12	M6X15	16	M8	3
38	60	15	22	28	680	170	100	12	M6X15	16	M8	3
40	62	15	22	28	780	170	100	12	M6X15	16	M8	3
42	70	18	28	36	1480	190	110	12	M8X22	41	M10	3
45	73	18	28	36	1500	210	130	12	M8X22	41	M10	3
48	76	18	28	36	1550	210	130	12	M8X22	41	M10	3
50	78	18	28	36	1650	190	120	12	M8X22	41	M10	3
55	83	18	28	36	2000	190	120	16	M8X22	41	M10	4
60	88	18	28	36	2350	190	120	16	M8X22	41	M10	4
70	105	22	35	45	3900	180	120	12	M10X25	70	M12	3
80	115	22	35	45	4800	170	120	16	M10X25	70	M12	4