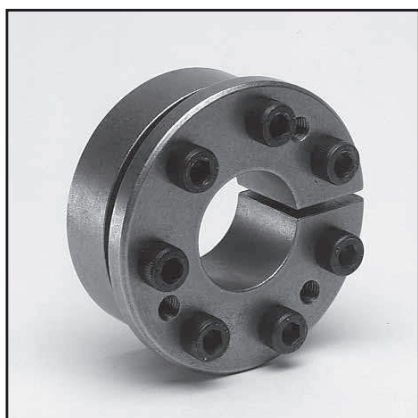


# SVĚRNÁ HŘÍDLOVÁ POUZDRA RCK

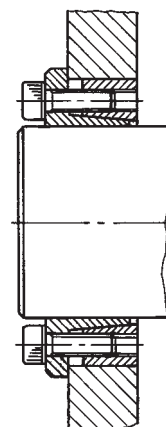
Jisté a hospodárné spojení hřídele s nábojem, jako alternativa ke spojení pomocí per, klínů a drážkování.

- Jednoduchá montáž
- Vysoká odolnost proti trvalému a střídavému zatížení
- Bez zeslabení drážkou
- Přenos vysokých momentů
- Jednoduchá axiální a radiální fixace náboje
- Bezvůlové spojení
- Jednoduchý výpočet
- Ochrana proti korozi
- Jednoduchá montáž a demontáž

## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 15 TYP



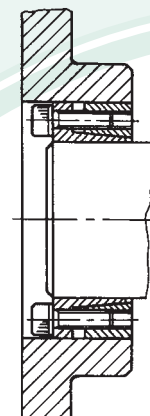
Vhodné pro sestavy, kde je přesnost axiálního a radiálního osového umístění vyžadována se středně vysokými hodnotami kroutícího momentu. Hlavním rysem je možnost změny vnitřních otvorů při zachování venkovních rozměrů pouze na 3 rozměrech.



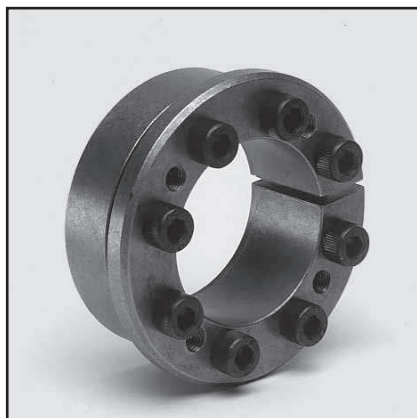
## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 13 TYP



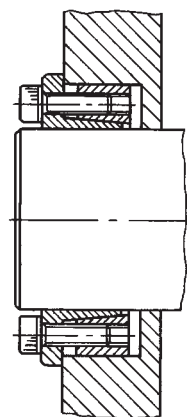
Vhodné pro sestavy vyžadující dobrou středovost na malém prostoru se středně vysokými hodnotami kroutícího momentu. V některých případech může nahrazovat RCK 40.



## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 16 TYP



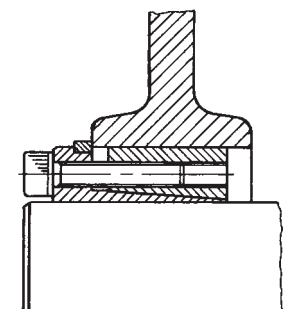
Vhodné pro sestavy vyžadující středovost a přesnost umístění. Vhodné pro střední hodnoty kroutícího momentu.



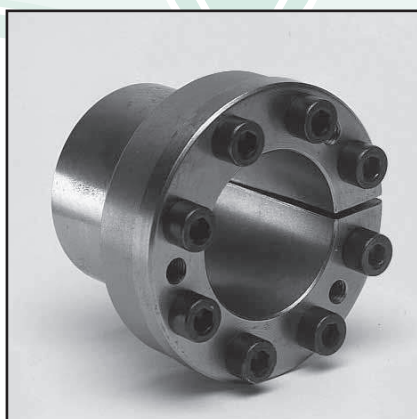
## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 70/71 TYP (RCK 70 S KROUŽKEM)



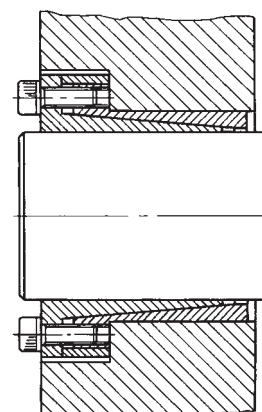
Verze RCK 70 je vhodná pro sestavy vyžadující středovost a ortogonální umístění částí.  
Verze RCK 71 má stejné rysy jako verze RCK 70 s přidavným rozpěrným kroužkem pro úplné zamezení případného posouvání osy.  
Vhodné pro střední hodnoty kroutícího momentu.



## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 80 TYP



Vhodné pro sestavy do náboje s tenkými stěnami zaručující jak axiální tak radiální polohu. Vhodné pro střední hodnoty kroutícího momentu.



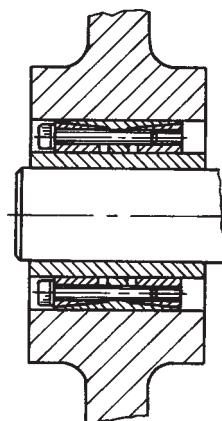
## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 11 TYP



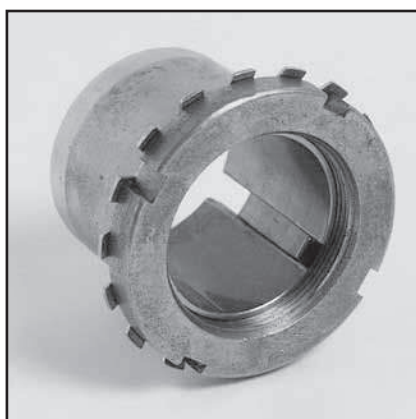
Vhodné pro sestavy ve speciálních podmínkách s vysokým zatížením a požadavkem maximálních svěrných hodnot.

Spojuje nejlepší vlastnosti všech představovaných modelů.

Vhodné pro velmi vysoké hodnoty kroutícího momentu.

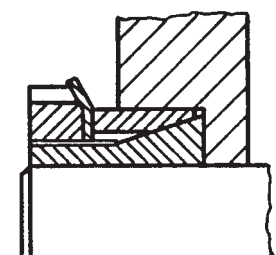


## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 55 TYP

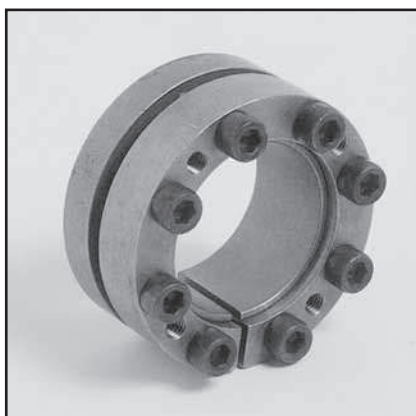


Vhodné pro sestavy vyžadující omezené celkové rozměry a časy.

Vhodné pro nízké až střední hodnoty kroutícího momentu.

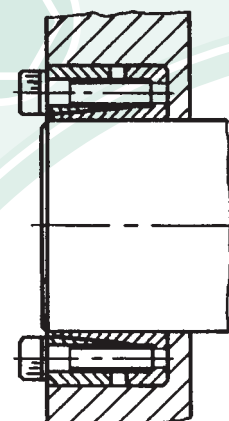


## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 60 TYP

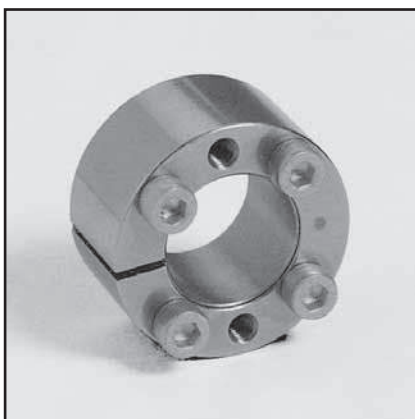


Vhodné pro sestavy vyžadující střední až vyšší kroutící moment.

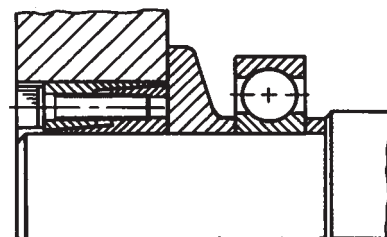
Pracuje v opačném režimu než RCK13.



## SAMOSTŘEDÍCÍ RCK 61 TYP



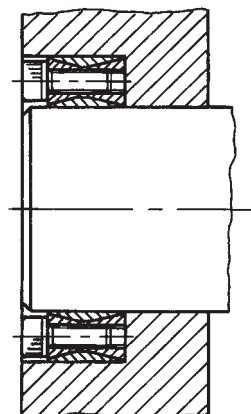
Umožňuje upnutí přiléhajících součástí na náboj pomocí axiální síly v průběhu upevňovací fáze.  
Vhodné pro střední hodnoty kroutícího momentu.



## RCK 40 TYP



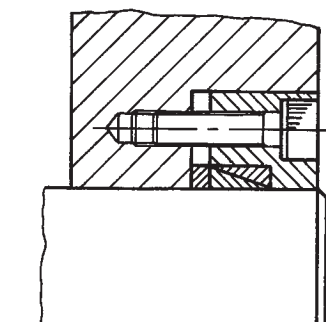
Vhodné pro obecné aplikace, není samostředící a tím pádem vyžaduje středící kroužek pro zajištění perfektní soustřednosti.  
Vhodné pro střední až vyšší hodnoty kroutícího momentu.



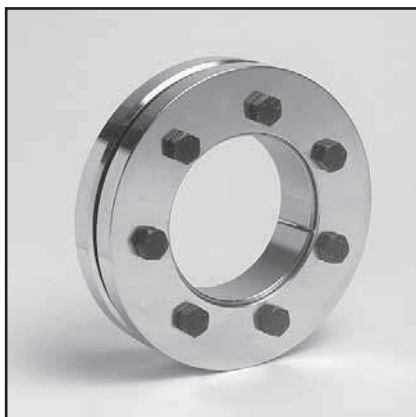
## RCK 50 TYP



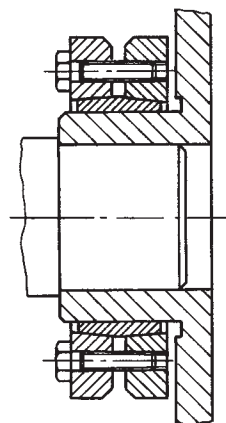
Zahrnuje dva zúžené kroužky, musí být vždy montován s napínací přírubou.  
Vhodné pro nízké hodnoty kroutícího momentu; není samostředící.



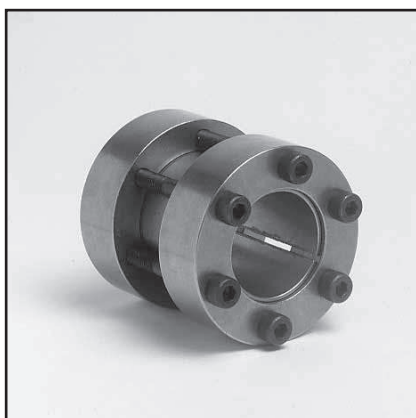
## RCK 19 TYP



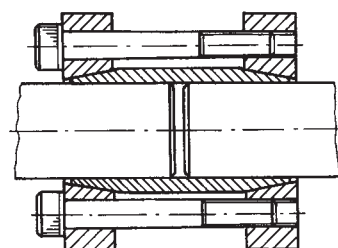
Vhodný pro duté hřídele, pracuje prostřednictvím stlačení duté hřídele na pevnou hřídel umožňující převod středních až vyšších kroutcích momentů.



## RCK 95 TYP



Umožňuje pevné spojení mezi dvěma axiálními hřídelemi. Přenáší střední až vyšší kroutcí momenty s výhodou možnosti rychlé montáže i demontáže.



## RCK 45 TYP



Vhodné pro aplikace vyžadující nízké až střední kroutcí momenty, s lehkou rychlou montáží a demontáží. Není samostředící

